

# MANUALE UTENTE

## *VISUAL NT2S V1.8*

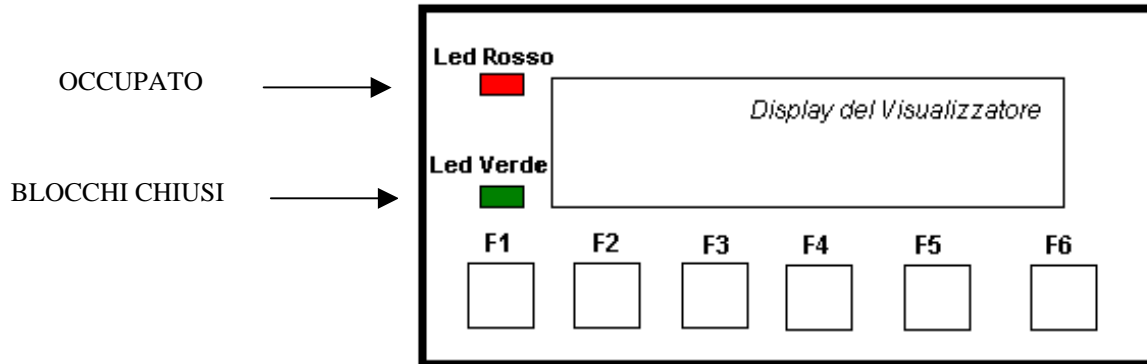


VIA NAPOLI 348  
80053 Castellammare di Stabia  
NAPOLI  
Tel. 081.871.36.46  
Fax. 081.873.95.56

**SOMMARIO**

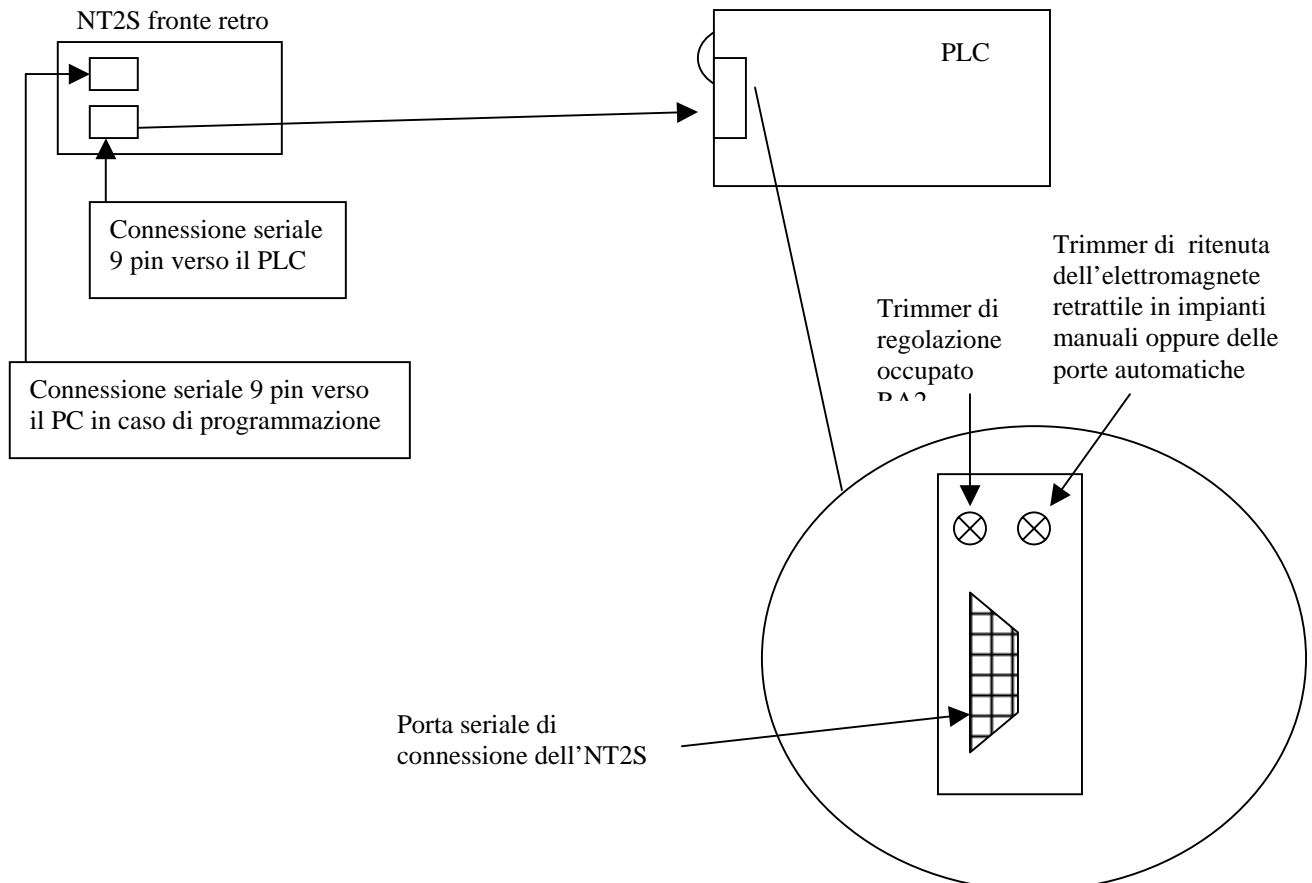
<b>SOMMARIO.....</b>	<b>1</b>
<b>DESCRIZIONE DEL PRODOTTO .....</b>	<b>3</b>
ESEMPIO VISUALIZZAZIONE PAGINA .....	4
DESCRIZIONE PULSANTI DI COMANDO .....	4
<b>DESCRIZIONE PAGINE INTERNE .....</b>	<b>5</b>
SENSORI .....	5
ERRORI ON-LINE .....	5
REGOLAZIONE TEMPI.....	5
PAGINA SOTTOMENU .....	6

**DESCRIZIONE DEL PRODOTTO**

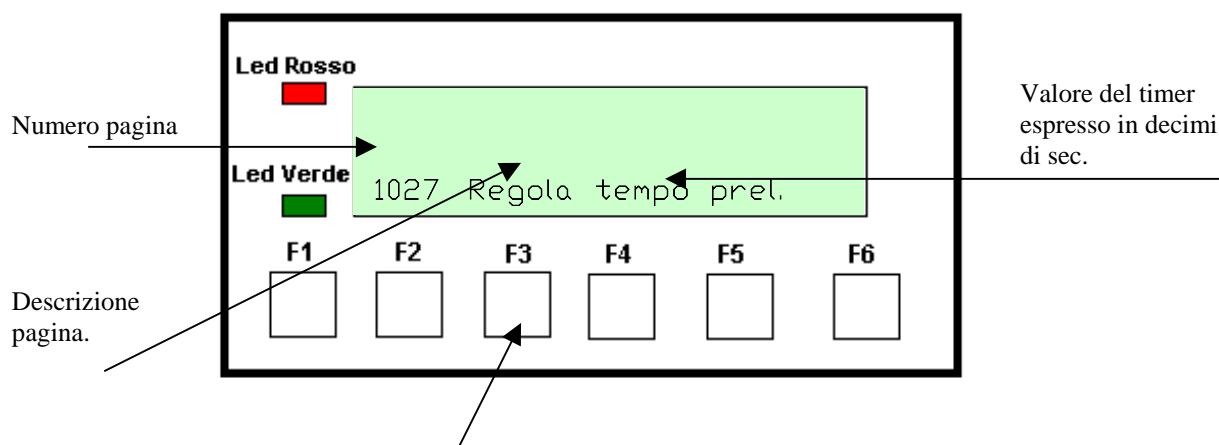


Il visualizzatore NT2S della OMRON, è uno strumento di diagnostica che, collegato ai nostri quadri a PLC, tramite la porta di connessione seriale posta sul retro dello stesso, permette di interfacciare il programma interno del PLC visualizzando, con la possibilità di modificarne le impostazioni, i parametri dei temporizzatori, dei contatori interni e del controllo degli errori e dei guasti che possono verificarsi nell'impianto (con la possibilità di resettarli dal tastierino).

Il visualizzatore NT2S è composto da un display a cristalli liquidi retroilluminato, da una serie di pulsanti che permettono la navigazione all'interno del software, da due led di segnalazione (il led verde indica lo stato delle serie di sicurezza, il led rosso indica lo stato dell'occupato), ed infine viene fornito di un cavo seriale di collegamento con il PLC.



### Esempio visualizzazione pagina



In questo esempio premendo F4 si aumenta il valore del timer, mentre premendo F3 esso si diminuisce.

In questo caso specifico questo timer serve per gli impianti semiautomatici per controllare che sia accostata la porta prima di chiudere l'operatore porte.

### Descrizione pulsanti di comando

I tasti di comando dell'NT2S servono, come detto prima, a scrollare le pagine del programma interno del visualizzatore stesso ed a modificarne i parametri. Descriviamo adesso il funzionamento di ogni singolo tasto:

**F1 – F2** = Servono per avanzare nelle singole pagine;

**F3 – F4** = Servono per incrementare o decrementare un valore della pagina visualizzata (Es.:un temporizzatore);

**F5** = Serve a abilitare un reset per gli errori o per attivare le pagine dei sottomenù;

**F6** = Serve a sbloccare il programma in caso di blocco di protezione.

**LED ROSSO** = Indica la segnalazione di occupato

**LED VERDE** = Indica che le serie di sicurezza sono correttamente chiuse;

**NOTA:** Ogni qualvolta si è apportato modifiche al PLC tramite il Visual NT2S è opportuno resettare il programma disalimentando l'impianto per 4 secondi.

**ATTENZIONE:** Nel caso il quadro di manovra sia disalimentato per 50 giorni le impostazioni date ai singoli timer e contatori interni, si porteranno ai valori di "default", cioè quei valori di base che il programma mantiene in origine.

## DESCRIZIONE PAGINE INTERNE

### Sensori

In questa sezione verrà descritto lo stato dei sensori collegati al PLC:

PAG.	DESCRIZIONE	PROPRIETÀ	DISPLAY	FUNZION I	VALORE
01	RIFASATORE SALITA	000.10	ON OFF		
02	RIFASATORE DISCESA	000.09	ON OFF		
07	Sensore Arresto (ARR) per gli impianti a fune oppure sensore ripescaggio salita(SZS)e (SZD)in caso di impianto oleo.	001.00/001.01	ON OFF		
08	SENSORE SDU COLPI DEL SELETTORE	000.08	ON OFF		
100	CONTASCATTI SELETTORE	DM100			

### Chiamate ai piani

In questa sezione è possibile effettuare le chiamate ai vari piani. Dopo aver utilizzato il tastierino fare un riavvio, cioè, aprire l'interruttore di forza motrice per 6 sec. e ripristinare.

PAG.	DESCRIZIONE	DISPLAY	FUNZIONI
20	CHIAMARE AI PIANI	0 - 3	F3= 0; F4=1;F5=2;F6=3
21	CHIAMARE AI PIANI	4 - 7	F3= 4; F4=5;F5=6;F6=7
21	CHIAMARE AI PIANI	8 - 11	F3= 8; F4=8;F5=10;F6=11

### Errori On-line

Nella tabella che segue verranno descritte le pagine che l'NT2S visualizza solo in caso di errore on-line, cioè quando il visualizzatore è installato tramite il cavetto seriale in dotazione con il PLC.

PAG.	DESCRIZIONE	DISPLAY	FUNZIONI
10	ERRORE BLOCCHI oppure OPERATORE PORTE	GUASTO BLOCCHI	
11	ERRORE SDU IMPRECISO	GUASTO SDU	
12	ERRORE TEMPO CORSA	TEMPO INTERVENUTO	F6 CANCELLA RESET
13	ERRORE BASSA VELOCITÀ	TEMPO INTERVENUTO	F6 CANCELLA RESET
14	ERRORE TEMPO GRANDE VELOCITA'	TEMPO INTERVENUTO	F6 CANCELLA RESET
15	ERRORE TEMPO MOTORINO PORTE	TEMPO INTERVENUTO	
16	ERRORE OPERATORE	GUASTO OPERATORE	
18	ERRORE SENSORI RIPESCAGGIO	GUASTO SENS.RIPESCAG.	
24	ERRORE SENSORI RFD	GUASTO SEN. RFD	
25	ERRORE SENSORI RFS	GUASTO SEN. RFS	
26	ERRORE SENSORI ARR	GUASTO SEN.ARR	

### Regolazione tempi e opzioni

Nella tabella che segue verranno descritte tutte le regolazioni che l'NT2S permette ai timer interni del programma.

PAG.	DESCRIZIONE	PROPRIETÀ	DISPLAY	FUNZIONI	VALORE
*1006	REGOLA TEMPO DISCESA PAUSA RIPESCAGGIO	DM206		F3 DIMINUISCE F4 AUMENTA	10 in decimi
1007	REGOLA TEMPO SALITA PAUSA RIPESCAGGIO	DM207		F3 DIMINUISCE F4 AUMENTA	10 in decimi
1011	REGOLA TEMPO INTERVENTO	DM211		F3 DIMINUISCE	160 in

	MOTORINO PORTE			F4 AUMENTA	decimi
1012	REGOLA TEMPO INTERVENTO BASSA VELOCITA'	DM212		F3 DIMINUISCE F4 AUMENTA	240 in decimi
1013	REGOLA TEMPO RIPARTENZA	DM213		F3 DIMINUISCE F4 AUMENTA	200 in decimi
1014	REGOLA TEMPO RILASCIO PATTINO RETRATTILE	DM214		F3 DIMINUISCE F4 AUMENTA	3 in decimi
1019	REGOLA TEMPO INTERVENUTO GRANDE VELOCITA'	DM219		F3 DIMINUISCE F4 AUMENTA	110 in decimi
1021	DEFAULT DEI TEMPI		OFF	F6 RESET	
1022	REGOLA TEMPO CORSA	DM221		F3 DIMINUISCE F4 AUMENTA	500 in decimi
1024	CRONOMETRO MOVIMENTO ASCENSORE	CNT50	VISUALIZ. TEMPO		in secondi
1025	TEMPO OCCUPATO (RA2) REGOLABILE DAL TRIMMER DEL PLC*	250	VISUALIZ. TEMPO		in decimi
1026	TEMPO PORTE O RITENUTA RA1 REGOLABILE DAL TRIMMER DEL PLC*	251	VISUALIZ. TEMPO		in decimi
1027	REGOLA TEMPO PRELIMINARE	DM215		F3 DIMINUISCE F4 AUMENTA	1 in decimi
1028	REGOLA TEMPO 14 min. CHIAMATA INFERIORE	DM205		F3 DIMINUISCE F4 AUMENTA	8 in minuti
1029	REGOLA TEMPO PRIMA DELL'INIZIO STAZIONAMENTO PORTE	DM222		F3 DIMINUISCE F4 AUMENTA	20 in decimi
1030	OPZIONE STAZIONAMENTO PORTE APERTE O CHIUSE	HR0808		F6 SBLOCCA F5 BLOCCA	
1031	SETUP SELETTORE X "UNICO"				
1032	REGOLA RITARDO IN FERMATA SU SENSORE ARRESTO IN SALITA	DM230		F3 DIMINUISCE F4 AUMENTA	in decimi
1033	REGOLA RITARDO IN FERMATA SU SENSORE ARRESTO IN DISCESA	DM231		F3 DIMINUISCE F4 AUMENTA	in decimi
1034	SET ASCENSORE UNA VELOCITA'	HR0804		F6 SBLOCCA F5 BLOCCA	
1035	REGOLA DISTANZE SDU(MAGNETI) (Solo per impianti a fune)	DM129	VISUALIZ. TEMPO	F3 DIMINUISCE F4 AUMENTA	
*1036	SELEZIONE SOVRACCARICO (N.A. OPPURE N.C.)	HR09.04	VISUALIZ. N.O. N.C.	F6 SBLOCCA F5 BLOCCA	
1037	SELEZIONE LAMPEGGIO SOVRACCARICO	HR09.05	VISUALIZ. ON - OFF	F6 SBLOCCA F5 BLOCCA	

Vedi "DESCRIZIONE DEL PRODOTTO".

\* 1006 REGOLA TEMPO CADUTA CONTATTORE CHIUSURA A PIANO

\* 1037 ON - OFF MOTORE ALIMENTATO IN CORSA

### Pagina SOTTOMENU

In questa tabella verranno descritte le pagine che registrano il numero degli errori avvenuti nell'impianto:

per entrare nelle pagine da 38 a 89 è necessario entrare nella pagina 200 chiamata "SOTTOMENU". Premendo il tasto F5 verranno richiamate le pagine da 38 a 89, mentre ritornando alla pagina 200 premendo F6 si esce dal sottomenu, l'accesso e l'uscita dalla pagina è visualizzato sul display con la sigla ON e OFF. Per azzerare gli errori registrati in memoria, portarsi a pagina 998.

PAG.	DESCRIZIONE	PROPRIETÀ	DISPLAY	FUNZIONI	VALORE
38	ERRORE SENSORE SDU IMPRECISO	DM0008	NR.GUASTI		

39	ERRORI BLOCCHI IN GENERALE	DM0039	NR.GUASTI		
84	ERRORE TEMPO CORSA	DM0084	NR.GUASTI		
64	ERRORE CAVO GND INTERROTTO	DM0064	NR.GUASTI		
85	ERRORE TEMPO BASSA VEL.	DM0085	NR.GUASTI		
86	ERRORE TEMPO GRANDE VEL.	DM0086	NR.GUASTI		
88	ERRORE PROTEZIONE MOTOR. PORTE	DM0088	NR.GUASTI		
89	ERRORE OPERATORE	DM0089	NR.GUASTI		
	ERRORE RIPESCAGGIO		NR.GUASTI		
	ERRORE RFD		NR.GUASTI		
	ERRORE RFS		NR.GUASTI		
	ERRORE ARR	DM00	NR.GUASTI		
200 *	PAGINA SOTTOMENU (F5 per entrare e F6 per uscire, visualizza le pagine da 84 a 89)				

Nella tabella che segue verranno visualizzate le pagine da 996 a 999

PAG.	DESCRIZIONE	PROPRIETÀ	DISPLAY	FUNZIONI	VALORE
996	CONTACORSE 1 (x 1, incrementa uno scatto ad ogni partenza fino a 10 corse)	DM996	NR. CORSE X 1		
997	CONTACORSE 2 (x 10, incrementa uno scatto ad ogni azzeramento del CONTACORSE 1)	DM997	NR.CORSE X 10		
998	RESET ERRORI STORICI			F6 RESET	
999 *	GARANZIA	DM0999 CNT42	9999 CNT42	F6 SBLOCCA F5 BLOCCA F3 DIMINUISCE F4 AUMENTA	

\* Questa pagina permette di avere un controllo delle corse dell'impianto impostando un numero di corse dopo la quale l'impianto va in blocco per effettuare manutenzioni programmate e verifiche semestrali.